

PCT

世界知的所有権機関
国際事務局
特許協力条約に基づいて公開された国際出願



(51) 国際特許分類6 D21J 3/00	A1	(11) 国際公開番号 WO99/42661
		(43) 国際公開日 1999年8月26日(26.08.99)
(21) 国際出願番号 PCT/JP99/00775	(72) 発明者; および (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ) 熊本吉晃(KUMAMOTO, Yoshiaki)[JP/JP] 大谷憲一(OTANI, Kenichi)[JP/JP] 小田倉伸次(OTAKURA, Shinji)[JP/JP] 津浦徳雄(TSUURA, Tokuo)[JP/JP] 石川雅隆(ISHIKAWA, Masataka)[JP/JP] 菅 敏行(SUGA, Toshiyuki)[JP/JP] 野々村著(NONOMURA, Akira)[JP/JP] 〒321-3426 栃木県芳賀郡市貝町赤羽2606 花王株式会社 研究所内 Tochigi, (JP)	(74) 代理人 弁理士 羽鳥 修, 外(HIATORI, Osamu et al.) 〒107-0052 東京都港区赤坂一丁目8番6号 赤坂HKNビル6階 Tokyo, (JP)
(22) 国際出願日 1999年2月22日(22.02.99)	(81) 指定国 CN, US, 欧州特許 (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE)	
(30) 優先権データ 特願平10/40699 1998年2月23日(23.02.98) 特願平10/40697 1998年2月23日(23.02.98) 特願平10/186768 1998年5月29日(29.05.98) 特願平10/262970 1998年9月17日(17.09.98) 特願平10/275256 1998年9月29日(29.09.98) 特願平10/373717 1998年12月28日(28.12.98) 特願平10/373716 1998年12月28日(28.12.98) 特願平11/29290 1999年2月5日(05.02.99)	派付公開書類 国際調査報告書	
(71) 出願人 (米国を除くすべての指定国について) 花王株式会社(KAO CORPORATION)[JP/JP] 〒103-0025 東京都中央区日本橋茅場町一丁目14番10号 Tokyo, (JP)		

(54) Title: METHOD OF MANUFACTURING PULP MOLD FORMED PRODUCT

(54) 発明の名称 パルプモールド成形品の製造方法

(57) Abstract

A method of manufacturing pulp mold formed product (7), characterized by comprising the steps of filling pulp slurry into the cavity (1) of a formed mold (10) which comprises a set of split molds (3, 4) for paper and in which the cavity (1) of a specified shape is formed by the butting of the split molds (3, 4) against each other to form the pulp laminated body (5), and then pressing a pulp laminated body (5) against the inner surface of a cavity (1) for dehydration by feeding fluid into the cavity (1).

